

Autocargador forestal F180AB con Transmisión Automática

- **Capacidad de carga: 12 tn.**
- **Transmisión Automática ALLISON S3500** con bloqueo de marchas.
- Tracción a todas las ruedas a las 6 ruedas, máquina homologada para desplazamientos por vías públicas.
- Motor diésel John Deere (version industrial):
 - o ADBLUE y 2 Filtros de Partículas DPF.
 - o Potencia de 175 cv., refrigerado por líquido.
 - o Radiadores adicionales integrados para refrigeración hidráulica y gasoil.
- Eje delantero NAF de doble reducción rígido con bloqueo NAF y frenos herméticos por multi-disco en baño de aceite.
- Eje trasero NAF de triple reducción con bloqueo NAF con balancín, frenos herméticos por multi-disco en baño de aceite.
- Caja transfer con selección de gama de velocidades (cortas/largas).
- Frenos de Servicio y Estacionamiento, por discos en baño de aceite con efecto negativo (doble circuito) y accionamiento electro-hidráulico (actúa simultáneamente sobre todas las ruedas.)
- Sistema automático de activación del freno de estacionamiento al poner la transmisión en punto neutro, y desactivación automática al accionar el acelerador con selección de marcha activada.
- **Grúa forestal de alta producción MESERA/LOGLIFT modelo 83F83i:**
 - o Momento de elevación 8 tn./m.
 - o Alcance hidráulico en horizontal de 8,30 metros.
 - o 2 extensiones hidráulicas.
 - o Versión "i" con los latiguillos hidr. de las prolongas hidráulicas protegidos.
 - o 2 focos Led en brazo de articulación.
 - o Grapa HSP028 accionada por 2 cilindros, recomendada para la manipulación de eucalipto.
 - o Rotor hidráulico Indexator GV12 con biela oscilante Indexator (Y).
- **Cabrestante hidráulico instalado en la parte frontal del chasis delantero:**
 - o Capacidad de arrastre de 7 toneladas.
 - o Control electro-proporcional desde el joystick en asiento con función de activación en pantalla táctil.
 - o Desconexión de tracción para permitir giro mediante arrastre manual.
- **Cuchilla delantera** con control de descenso/subida electro-proporcional en joystick de grúa.
- Circuito hidráulico:
 - o Distribuidor hidráulico electro-proporcional PARKER con sistema de control para la grúa forestal.
 - o Distribuidor hidráulico electro-proporcional PARKER con sistema de control para el mini-joystick de dirección.
 - o Toma de fuerza PARKER, instalada en transmisión automática.
 - o Bomba hidráulica PARKER de caudal variable LSU.
 - o Aceite hidráulico HV68 y latiguillos con conexiones PARKER.
- Circuito eléctrico a 24V., alimentado por 2 baterías de GEL sin mantenimiento.
- Chasis articulado con control de dirección mediante volante o joystick instalado en el asiento giratorio.
- Chasis delantero reforzado para la instalación de la cuchilla hidráulica y cabrestante de arrastre.
 - o Luces de carretera homologadas para circular por vías públicas.
 - o Orificios de amarre a ambos lados del chasis oxi-cortados en soporte de la cuchilla.
 - o 3 protecciones inferiores del chasis (2 abatibles/extraíbles y 1 fija extraíble.)
 - o Depósito de gasoil y depósito de aceite hidráulico, fabricados en acero-inoxidable.
 - o Depósito de AdBlue en compartimento motor (interior izquierdo.)
- **Carrocería de carga de 4,10 metros de longitud.**
 - o Carrozado configurado para poder cargar longitudinalmente o transversalmente, equipado 8 estadallos laterales extraíbles (4 por cada lado) Mallal frontal reforzado. Guardabarros y chapa inferior en carrocería con acceso al interior del chasis.
 - o Luces de carretera homologadas.
 - o Cámara de visión trasera.
 - o 2 protección inferiores de chasis (1 abatible/extraíble y 1 fija extraíble.)

- Gestión de datos mediante módulos electrónicos con comunicación CAN-BUS.
- **Cabina (versión 2022/2023 – nuevo frontal delantero)** con **2 puertas de acceso (derecha e izquierda):**
 - Construida en estructura de acero de alta resistencia con homologación CE (FOPS, ROPS, OPS).
 - Doble aislamiento acústico y térmico en su parte inferior.
 - Sistema hidráulico de elevación vertical de la cabina, mediante 2 cilindros.
 - Cristales homologados de alta resistencia.
 - Iluminación de trabajo compuesta por 9 focos/barras Led (frontal/trasera/laterales) y 2 focos de trabajo Led (en el brazo de articulación de la grúa de carga).
 - Climatizador con control digital.
 - Calefacción con 2 velocidades.
 - Asiento con suspensión neumática GRAMMER (compresor incluido 24v.) con varias regulaciones.
 - Reposacabezas con regulaciones en altura y ángulo.
 - Sensor de control de presencia del operario.
 - Regulación automática por peso.
 - Suspensión de baja frecuencia y suspensión de movimiento horizontal.
 - Cinturón de seguridad.
 - Equipado con base giratoria con 3 posiciones de bloqueo.
 - Apoyabrazos con regulación en altura, ángulo y amplitud.
 - Soporte para pantalla táctil (en color) de control de funciones e información de la máquina (gira con el asiento)
 - Soporte para mini-palanca del cambio automático, instalada en el apoyabrazos derecho.
 - Soporte para mini-joystick de control de dirección, instalada en el apoyabrazos izquierdo
 - 2 Cámaras para visión delantera y 1 cámara para visión trasera.
 - Radio MP3 con Bluetooth incorporado + micrófono adicional para uso de manos libres.
 - Soporte para teléfono móvil + cargador de doble intensidad por USB.
 - Escalera izquierda de acceso a cabina con elevación/descenso mediante control electro-hidráulico desde la pantalla táctil situada en el asiento del operario.
 - Extintor (capacidad 6 kg.) con soporte, instalado en el interior de la cabina.
 - Conducción reversible con 2 controles de dirección (selección desde la pantalla táctil):
 - Parte frontal:
 - **Volante (para circular por vías públicas)** con regulación en profundidad y ángulo.
 - Mini-joystick, instalado en el apoyabrazos izquierdo del asiento.
 - Parte trasera:
 - Mini-joystick, instalado en el apoyabrazos izquierdo del asiento.
 - Pulsador de parada de emergencia.
 - **Pantalla táctil** con diferentes menús para parametrizar/regular:
 - Posibilidad de configurar parámetros para 3 usuarios.
 - Regulación de la grúa para diferentes usuarios (velocidad, aceleración, deceleración y sensibilidad.)
 - Información del estado general del motor diésel.
 - Control de la calidad de aditivo AdBlue.
 - Regulación automática de r.p.m. motor diésel, para el funcionamiento de la grúa y cabrestante.
 - Control de bloqueos diferenciales y su estado.
 - Control de luces de trabajo con conexión/desconexión individual o simultánea.
 - Diversas informaciones de la máquina incluidos códigos de errores (mediante aviso acústico y visual.)
 - Registro de incidencias y valores máximos sobrepasados.
 - Pre-aviso de necesidad de mantenimiento con alarma de notificación.
 - Horómetros individuales de motor activo y grúa activa.
 - Colgador para chaqueta de aguas.

- **Anchura máxima total de la máquina: 2,40 metros. (apta para circular por vías públicas.)**
- Bomba de aspiración de llenado de gasoil mediante pulsador eléctrico.
- 2 Neumáticos delanteros forestales (600/65-R34) montados en llantas reforzadas (interior/exterior).
- 4 Neumáticos traseros forestales (600/50-R24.5) montados en llantas reforzadas (interior/exterior).

Opcionales:

- Cabrestante de arrastre adicional (7 tn.) en el chasis trasero (entre la grúa y el frontal de carga)
- Cortinas retráctiles anti-radiación, instaladas en las ventanas de la cabina (protección solar.)
- 2 balderas laterales reforzadas extraíbles y oscilantes con extensión

Observaciones:

- **Cabina con 2 puertas de acceso** (única en su categoría en el sector forestal), aumenta la seguridad en caso de vuelco o incendio, ya que facilita la salida o rescate del operario (sobre todo en zonas húmedas y canales.)
- **Chasis trasero y Carrocería de carga con bajo centro de gravedad, aumenta la estabilidad** en zonas con fuertes pendientes laterales.
- Los autocargadores forestales FORCAR tienen **la ventaja de poder instalar 2 cabrestantes**, uno en la parte frontal de la máquina (estándar) y otro en la parte delantera del chasis trasero entre la base de la grúa y el mallal de la carrocería de carga (opcional).